

## Allgemeine Daten

Datum:				Auftragsnr.:	(tragen wir ein)
Anrede:	Herr	Frau	Firma	Titel:	
Firmenname:				Vorname:	
Ort:				Nachname:	
PLZ:				Land:	
Straße/Nr.:				Festnetz:	
E-Mail:				Mobil:	

## Lauf

Waffe:	Blaser R8 <sup>1)</sup>	Blaser R93	Laufrohling	andere:						
Kaliber:										
Drall:	6,99"	7,33"	7,66"	7,77"	7,99"	8,33"	8,66"	8,99"	9,33"	9,66"
	9,99"	10,33"	11,33"	12,33"	13,66"	13,99"	16,66"	17,77"	anderer	
Kontur <sup>2)</sup> :	BMA (17mm)	BSW (19mm)	BJM (22mm)							
	BA2	BA3	BA4	Carbon	andere:					
Lauflänge <sup>3)</sup> :				Kannelieren:	Ja	Nein				
Mündungsgewinde <sup>4)</sup> :	M15x1	M16x1	M17x1	M18x1						
	5/8"-24TPI	1/2"-20TPI	andere:							
Finish:	perlgestrahlt und stainless		perlgestrahlt und brüniert <sup>5)</sup>							
	perlgestrahlt und DLC beschichtet									
Sonstiges:										

## Verschlusskopf und Hinweis zum Export

Verschlusskopf bei R8:	wird von Bix'n Andy besorgt	wird vom Kunden mit Seriennummer _____ beigestellt
------------------------	-----------------------------	--

**Vor dem Versand eines Austauschlaufes in ein anderes EU-Mitgliedsland als Österreich, benötigen wir die vorherige Einwilligung der Zuständigen Waffenbehörde des jeweiligen Empfängerstaates (vorab per E-Mail).**

- 1) Bei Blaser R8 Wechselläufen benötigen wir aus lizenzrechtlichen Gründen einen Verschlusskopf. Dieser kann von Ihnen gestellt oder von uns für Sie besorgt und verrechnet werden. Falls Sie den Verschlusskopf stellen, benötigen wir diesen erst, wenn der Lauf beschussfertig ist. Dazu melden wir uns bei Ihnen.
- 2) Für Blaser Wechselläufe sind die Originalkonturen verfügbar. Nähere Informationen zu den Laufkonturen sind in dem Informationsblatt „Laufkonturen“ zu finden.
- 3) Wird grundsätzlich vom Stoßboden bis zur Mündung gemessen. Bei Blaser Wechselläufen messen wir jedoch, wie die Firma Blaser, die Gesamtlänge des Laufs.
- 4) Die Angabe ist wie folgt zu lesen: (Gewindeaußendurchmesser) x (Steigung). Das Mündungsgewinde soll ca 2mm kleiner sein als der Mündungsdurchmesser. Bsp.: Kontur BSW (19mm) --> max. M17x1. Sie erhalten bei Bestellung eines Mündungsgewindes automatisch einen passenden Gewindeschutzring.
- 5) Es handelt sich hier um ein Verfahren speziell für rostfreie Stähle. Die erzeugte Oberfläche kommt in der Farbtiefe und der Abriebsfestigkeit nicht zu 100% an die Brünierung bei klassischen Stählen (welche jedoch bei rostträgen Stählen nicht möglich ist) heran.