

## Allgemeine Daten

Datum:		Auftragsnr.:	(tragen wir ein)
Anrede:	<input type="checkbox"/> Herr <input type="checkbox"/> Frau	Titel:	
Nachname:		Vorname:	
PLZ:		Ort:	
Straße/Nr.:		Land:	
Email:			
Festnetz:		Mobil:	

## Lauf

Waffe:	<input type="checkbox"/> Blaser R8 <sup>1)</sup> <input type="checkbox"/> Blaser R93 <input type="checkbox"/> andere:		
Kaliber:			
Drall:	<input type="checkbox"/> 7,77 <input type="checkbox"/> 8,33 <input type="checkbox"/> 10,33 <input type="checkbox"/> 11,33 <input type="checkbox"/> 12,33 <input type="checkbox"/> 13,66 <input type="checkbox"/> 16,66 <input type="checkbox"/> anderer:		
Kontur <sup>2)</sup> :	<input type="checkbox"/> BMA (17mm) <input type="checkbox"/> BSW(19mm) <input type="checkbox"/> BJM(22mm) <input type="checkbox"/> BA2 <input type="checkbox"/> BA3 <input type="checkbox"/> BA4 <input type="checkbox"/> andere:		
Lauflänge <sup>3)</sup> :		Kannelieren:	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Mündungsgewinde <sup>4)</sup> :	<input type="checkbox"/> M15x1 <input type="checkbox"/> M16x1 <input type="checkbox"/> M17x1 <input type="checkbox"/> M18x1 <input type="checkbox"/> 5/8"-24TPI <input type="checkbox"/> 1/2"-20TPI <input type="checkbox"/> andere:		
Finish:	<input type="checkbox"/> perlgestrahlt und stainless <input type="checkbox"/> perlgestrahlt und brüniert <sup>4)</sup> <input type="checkbox"/> perlgestrahlt und DLC beschichtet		
Sonstiges:			

## Verschlusskopf und Hinweis zum Export

Verschlusskopf bei R8:	<input type="checkbox"/> wird von Bix'n Andy besorgt <input type="checkbox"/> wird vom Kunden mit Seriennummer beigestellt
------------------------	--

**Vor der Verbringung eines Austauschlaufes in einen anderen EU-Mitgliedsstaat als Österreich benötigen wir die vorherige Einwilligung der zuständigen Waffenbehörde des jeweiligen Empfängerstaates (vorab per Email).**

- 1) Bei Blaser R8 Wechselläufen benötigen wir aus lizenzrechtlichen Gründen einen Verschlusskopf. Dieser kann von Ihnen gestellt oder von uns für Sie besorgt und verrechnet werden. Falls Sie den Verschlusskopf stellen, benötigen wir diesen erst, wenn der Lauf beschussfertig ist. Dazu melden wir uns bei Ihnen.
- 2) Für Blaser Wechselläufe sind die Originalkonturen verfügbar. Nähere Informationen zu den Laufkonturen sind in dem Informationsblatt „Laufkonturen“ zu finden.
- 3) Wird grundsätzlich vom Stoßboden bis zur Mündung gemessen. Bei Blaser Wechselläufen messen wir jedoch, wie die Firma Blaser, die Gesamtlänge des Laufs.
- 4) Die Angabe ist wie folgt zu lesen: (Gewindeaußendurchmesser)x(Steigung). Das Mündungsgewinde sollte ca. 2mm kleiner sein als der Mündungsdurchmesser. Bsp.: Kontur BSW (19mm) --> max. M17x1. Sie erhalten bei Bestellung eines Mündungsgewindes automatisch einen passenden Gewindeschutzring.
- 4) Es handelt sich hier um ein Verfahren speziell für rostfreie Stähle. Die erzeugte Oberfläche kommt in der Farbtiefe und der Abriebfestigkeit nicht zu 100% an die Brünierung bei klassischen Stählen (welche jedoch bei rostträgen Stählen nicht möglich ist) heran.